

Technische Eigenschaften laminiertes Feinsteinzeug von Panariagroup.

KONFORM MIT DEN NORMEN EN 14411-G/ISO 13006-G

Alle Kollektionen entsprechen den für die erste Wahl in Italien und in Europa geltenden Richtlinien UNI EN 14411-G sowie der internationalen Norm ISO 13006-G.

QUALITÄTS- UND UMWELTZERTIFIKATE

Die Produkteigenschaften sind durch das von Panariagroup in ihren Werken eingesetzte und nach UNI EN ISO 9001 zertifizierte Qualitätsmanagementsystem garantiert.

Die Kollektionen werden in Werken mit zertifizierten Umweltmanagementsystemen nach UNI EN ISO 14001 (international erkannter Standard) und EMAS (Verordnung 1221/09 - EU-Umweltmanagement und Auditsystem) produziert. Die Kollektionen tragen zum Erhalt von LEED-Punkten bei. Die Produkte sind frei von VOC (flüchtige organische Verbindungen). Die von einer unabhängigen externen Zertifizierungsstelle nach den Normen ISO EN 14025 und EN 15804 ausgestellte, spezifische Umweltproduktdeklaration (EPD) vom Typ III, die auf Grundlage einer Lebenszyklusanalyse (LCA) die Umweltleistung der einzelnen Kollektionen transparent ausweist, steht zur Verfügung.

ANTIBAKTERIELLE MERKMALE

Dank der antibakteriellen Technologie Protect bieten die Platten fast aller Kollektionen von Panariagroup kontinuierlichen, effizienten und dauerhaften Schutz gegen die Vermehrung von Bakterien. Dies wurde nach ISO 22196 bzw. ASTM E3031 getestet und zertifiziert.

Bitte in den einzelnen Katalogen der Kollektionen nachprüfen.

WÄRMEWIDERSTAND

Der Wärmewiderstand ist der Widerstand, den ein Material der Wärme entgegensetzt, die es durchdringt. Er ergibt sich aus dem Verhältnis zwischen der Stärke und der Wärmeleitfähigkeit des Materials. Das laminierte Feinsteinzeug 5PLUS hat einen Wärmewiderstand von 0,0042 m² K/W, das Feinsteinzeug 6PLUS hat einen Wärmewiderstand von 0,0050 m² K/W.

BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

Kollektion	Bitte in den einzelnen Katalogen der Kollektionen nachprüfen.				
Farben	Bitte in den einzelnen Katalogen der Kollektionen nachprüfen.				
Formate*	100x300 cm	100x150 cm	50x150 cm	100x100 cm	50x100 cm
Oberflächen	Siehe die einzelnen Kataloge der Kollektionen.				
Kanten	Rektifiziert				
Stärken	Laminiertes Feinsteinzeug 5plus: 5,5 mm				

(*) Die aktuellen Formate bitte den einzelnen Katalogen der Kollektionen entnehmen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	VORGABEN ISO 13006-G - EN 14411-G GRUPPO BIA UGL	DURCHSCHNITTSWERTE 5plus	
Wasseraufnahme	ISO 10545-3	≤ 0,5%	0,1% (*)	
Biegefestigkeit	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²	
Beständigkeit gegen Tiefenverschleiß	ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	Konform	
Lineare Wärmeausdehnung	ISO 10545-8	Nicht vorgesehene Kriterium	$\alpha \leq 7 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
Temperaturwechselbeständigkeit	ISO 10545-9	Keine Veränderung	Beständig	
Chemikalienbeständigkeit (**)	ISO 10545-13	Siehe Herstellerangaben	LA - HA Beständig LB - HB Lev - Touch	
Fleckenbeständigkeit	ISO 10545-14	Min. Klasse 3	5 Beständig ≥ 3 Lev - Touch	
Frostbeständigkeit	ISO 10545-12	Keine Veränderung	Beständig	
Réaction au feu	EN 13823 EN 9239-1	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Classe A2-s1,d0 (Wandbelag) Classe A2-s1 (Bodenbelag)	
Caractéristiques dimensionnelles	Länge und Breite	ISO 10545-2	Rect: ± 0,3%, max ± 1 mm	Konform
	Geradlinigkeit der Seiten	ISO 10545-2	Ret: ± 0,3%, max ± 0,8 mm	Konform
	Rechtwinkligkeit	ISO 10545-2	Ret: ± 0,3%, max ± 1,5 mm	Konform
	Ebenheit	ISO 10545-2	Ret: ± 0,4%, max ± 1,8 mm	Konform
	Dicke	ISO 10545-2	± 5%, max ± 0,5 mm	Konform

(*) Nur auf das Keramikmaterial bezogene Durchschnittswert

(**) Mit Ausnahme von Flusssäure und ihren Derivaten.